IBE – czyli Audyt zainstalowanego sprzętu w układach sterowania, wraz z analizą cyklu życia produktów.

Na jakie pytania odpowiada IBE?

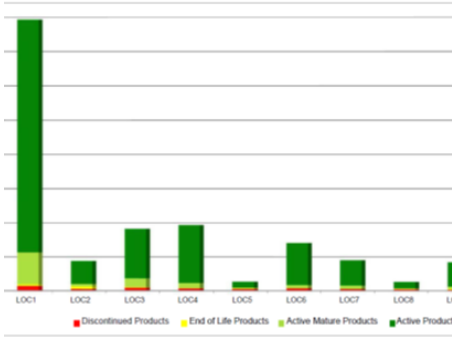
- Czy istnieje aktualny obraz urządzeń pracujących na liniach produkcyjnych?
- Czy są znane konsekwencje awarii?
- Czy znane jest ryzyko od strony urządzeń przestarzałych technicznie?
- Na ile szybki dostęp do części zamiennej jest krytyczny dla zachowania ciągłości produkcji?

Przebieg procesu IBE:

▪ Zebranie danych na obiekcie przy pomocy dedykowanego tabletu z oprogramowaniem.

▪ Obróbka danych i analiza.

▪ Prezentacja raportu i wykresów oraz dedykowane zalecenia.



Korzyści płynące z wykonania raportu w ramach usługi IBE:

- Raport daje rzeczywisty obraz sprzętu zainstalowanego oraz magazynowanego.
- Raport określa rzeczywisty punkt w cyklu życia dla każdego urządzenia.
- Raport pozwala na szybką identyfikację zagrożeń dla ciągłości produkcji.
- Identyfikuje urządzenia wycofywane z eksploatacji / produkcji. Raport tworzy bazę pod inwestycje/zakupy w ramach Utrzymania Ruchu.
- Raport dostarcza danych analitycznych do podejmowania strategicznych decyzji dotyczących modernizacji i przyszłych inwestycji (migracja do najnowszych technologii, standaryzacja).
- Raport oszacowuje wartość zapasów na magazynie części zamiennych na podstawie cen katalogowych i logarytmu na bazie MTBF oraz weryfikuje stany magazynowe – pozwala na określenie nadmiarów / niedoborów sprzętu (porównanie z ilością zainstalowanych na linii).